

# Resumen de auditoria

## Shell Chemical Martinez Catalyst Plant

### Martinez, California

#### Historial de accidentes:

La planta no ha tenido ningún incidente relacionado con los materiales del CalARP en los

## Introducción

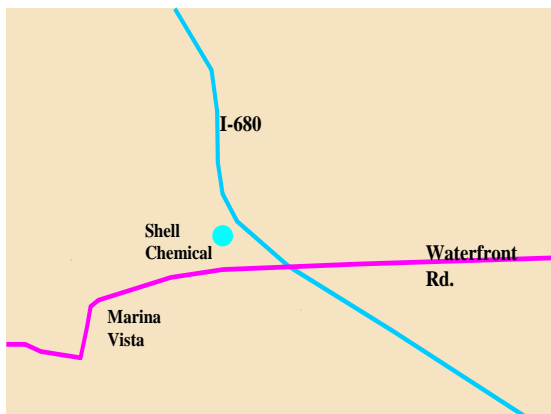
El programa de materiales peligrosos del condado de Contra Costa (CCHMP, por sus siglas en inglés) condujo la primera auditoría/inspección exhaustiva de los programas de seguridad, las políticas y procedimientos desarrollados por la planta Shell Martinez Catalyst (SMCP, por sus siglas en inglés) ubicado en 10 Mococo Road, Martinez. Esta auditoría se realizó durante el verano de 20 de 22, para evaluar el cumplimiento del Programa de Prevención de Descargas Accidentales (CalARP, por sus siglas en inglés) en California. El programa CalARP requiere que se desarrollen programas de prevención tales como de mantenimiento, procedimientos operativos, seguridad del contratista, capacitación del personal, investigación de incidentes y comprensión de los peligros de la planta. La inspección también examinó los sistemas de manejo para implementar estos programas y el programa de respuesta a emergencias de la planta para asegurar que la planta está preparada para responder a una emergencia que involucre químicos peligrosos.

Durante una auditoría exhaustiva del CalARP para una planta como SMCP, CCHMP revisa los programas individuales de seguridad a través de 338 preguntas. La auditoría de seguridad de CalARP de 2022 en SMCP dio como resultado 4 medidas correctivas de implementación por parte de SMCP, y otros 7 cambios que no son obligatorios pero pueden ayudar a la prevención de accidentes.

*Basados en nuestra inspección/auditoría, los programas de prevención generalmente cumplen con los requerimientos regulatorios. A continuación se identifican algunos de los asuntos destacados que se encontraron, tanto buenos como malos.*

## Notas destacadas:

- **Administración:** La planta tiene un sistema establecido de administración que incluye un proceso para manipular equipo y procesar cambios.
- **Proceso de análisis de peligros:** La instalación es competente en la gestión de cambios en los procesos. Sin embargo, debe mejorarse para garantizar la documentación para comunicar los cambios de procedimiento a empleados.
- **Cumplimiento de las auditorías:** La planta tiene un proceso completo para realizar auto-auditorías de sus programas de seguridad.
- **Capacitación:** El planta ha desarrollado un nuevo proceso de capacitación de operaciones, que cumple con requerimientos regulatorios, pero la planta debe asegurarse que las necesidades de capacitación de actualización se proporcionan a todos los operadores utilizando el nuevo proceso de capacitación.
- **Procedimientos operativos:** Los procedimientos de operación escritos se han ampliado y revisado para mantener un formato consistente. Sin embargo, los procedimientos operativos escritos se deben certificar cada año como actualizados y precisos.
- **Programas de trabajo seguro:** La planta cuenta con las prácticas de seguridad de trabajo muy detalladas y efectivas, pero el bloqueo/etiquetado de auditoría debe documentar los nombres de los empleados incluidos en la inspección
- **información de los procesos seguridad:** Información sobre el proceso está bien desarrollado y disponibles para los empleados.



## Información adicional

Para revisar el informe completo de la auditoría de seguridad, visite la Martinez Library at 740 Court Street, Martinez, CA 94553 o llame al 925-655-3200 para programar una cita para revisar el informe en la

Para obtener más información o hacer preguntas o comentarios relacionados con esta planta o con la auditoría, [envíe un correo electrónico a Hazmat.ARPteam@cchealth.org](mailto:Hazmat.ARPteam@cchealth.org)

